# Einbau- und Bedienungsanleitung für Vollautomatisches Ablassventil Modell 441





( GB



# Vollautomatisches Einbauablassventil Fully Automatic Attachable Drain Valve

für Filter, Filterdruckregler und Kombiwartungseinheiten.

Bei nachträglicher Umrüstung nur komplett mit Behälter verwenden.

Automatisches schwimmerbetätiges Ablassventil. Arbeitsreich 1,5 bis 12 bar. Unter ca. 1 bar ist das Ventil offen. Höhere Drücke als 12 bar sind unbedingt zu vermeiden, da dann das Ventil nicht mehr öffnet. Grobe Schmutzteile werden durch ein Sieb zurückgehalten. Das Servoventil ist gegen Flüssigkeiten von oben geschützt.



## Vollautomatisches Anbauablassventil External-Automatic Drain Valve

For filters, filter pressure relievers and combination units.

For installation in compressed air containers, compressed air piping etc.

Automatic, float-operated drain valve. Operating range 1,5 to 12 bars. The valve is open at less than about 1 bars. Pressures in excess of 12 bars must be avoided if at all possible, since the valve will then no longer open. Coarse dirt particles are held back by the strainer. The servo-valve is protected against liquids from above.

## Einbau

Einbauablassventil – Der Einbau ist nur in Behälter mit Verdrehsicherung SW 19 am Boden möglich, da das Ventil nicht durch Festhlten am Schwimmer oder Schim verdreht werden darf. Bei Montage darf die Mutter nicht extrem angezogen werden, um Spannungen im Kunststoffbehälter zu vermeiden.

Anbauablassventil – Das Ventil kann in Filter, Filterdruckregler und Kombiwartungseinheiten ansItelle der Handablassschraube mit Gewinde G 1/8 eingeschraubt werden.

## Technische Daten

Max. Betriebsdruck: 12 bar
Schliessdruck: -1,5 bar
Schliessdurchfluss: 5,5 m³/h \*)
Betriebstemperatur: 0°C bis +50°C
Einbaulage: senkrecht ± 5°

Handbetätigung: Rote Scheibe nach oben drücken \*)
Kondensatableitung: Tülle für Schlauch LW 5 \*)

\*) Siehe Abschnitt: Wirkungsweise

## Installation

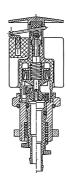
Fully Automatic Drain Valve – Installation is only possible in bowls with wrench size 19 on the bottom, because the valve must not screwed up by holding the float or the shield. After installation, the nut must not tighten too closely to sroid tensions in the plastic bowl.

**External-Automatic Drain valve** – The fully automatic drain valve can be screwed into all filters, filter pressure relievers and combination units instead of the manually operated drain valve. Connecting thread G 1/8.

## Specifikations

Max. working pressure:
Closing pressure:
approx. 1,5 bar
Closing flow:
Operating temperature:
Installation position:
Manual operating feature:
Condensate draining:
S12 bars
O°C to +50°C
vertical ± 5°
vertical ± 5°
press red ring \*)
socket for size 5 hose \*)

\*) See section: Mode of operation



#### Wirkungsweise

Bis zu einem Behälterinnedruck von ca. 1,5 bar ist das Ventil geöffnet (siehe linke Seite des Schnitbildes). Damit sich der Schliessdruck von 1,5 bar aufbauen kann, ist eine Durchflussmenge von ca. 7,5 m³/h erforderlich. Dies ist zu beachten, wenn z.B. bei enem Kleinkompressor von "Null" angefahren werden soll. Zwischen1,5 und 12 bar öffnet das Ventil bei Erreichen eines bestimmten Kondensatstandes automatisch. Das Kondensat hebt den Schwimmer an, dieser über einen Hebel den Dichtkegel von der Servodüse. Die einströmende Luft drückt den Servokolben nach unten und öffnet das Ablassventil. Wird die Düse durch den absinkenden Schwimmer wieder geschlossen, schliesst auch das Ablassventil. Zur Handbetätigung des Ventils kann die Tülle am roten Ring nach oben gedrückt werden, dadruch wir das Ventil geöffnet. Bei höheren Innendrücken ist die Betätigung entsprechend schwergängig. Wird zur Ableitung des Kondensats ein Schlauch (LW 5) verwendet, sollte dieser flexibel sein, damit keine Kräfte auf das Ventil aussoeibt werden.

#### Wartung

Das Ventil arbeitet bei normalen Bedingungen wartungsfrei. Sehr hoher Schmutzanteil erfordert eine gelegentliche Reinigung des Siebes in ausgebautem Zustand.

## Störungen und Ursache Behebung von Störungen

richtiastellen

richtigstellen

freiblasen \*)

richtigstellen

richtiastellen

reinigen

freiblasen \*) oder Bohrung

Ventil schliesst nicht Behälter unter 1,5 bar Durchfluss zu klein, 7,5 m³/h Entlästungsbohrung im Kolben Verstopft (0,1 mm) Servoteil überflutet

Ventil öffnet nicht Behälter über 12 bar Behälter hängt schief, >5°

Ventil ist undicht

Dichtung Ablassventil verschmutzt freiblasen \*)
Dichtung Servoventil beschädigt Reparatur im Werk

\*) mit Freiblasen ist das mehrmalige und länger andauernde Betätigen der Handbetätigung gemeint.

Zum Auswechseln von Dichtungen sind Spezialwerkzeuge erforderlich. Solche und ähnliche Reparaturen sollten daher nur im Werk vorgenommen werden

## Mode of operation

The valve is open up to an internal container pressure of about 1,5 bars (see left side of diagram). To permit build-up of the 1,5 bar clossing presure, a flow rate of about 7,5 m³/h is necessary. This should be noted when starting is to be from "zero", for example in the case of a small compressor. Between 1,5 and 12 bars, the valve opens automatically when a certain condensate level is reached. The condensate lifts the float, which in turn lifts the sealing cone off the servo-nozzle by means of a lever. The air now flowing in presses the servo-piston downwards and opens the drain valve. When the nozzles closes again as the float falls, the drain valve too closes. To operate the valve manually, the socket on the red ring can be pressed upwards, thereby opening the valve. At higher internal pressures, this operating requires a correspondingly greater effort. If a hose (clear width 6) is used to drain off the condensate, itshould be flexible, so that no forces are extend on the valve.

## Maintenance

The valve is maintenance-free in normal operating conditions. Very heavy dirt requires occasional cleaning of the strainer after removal of the latter.

#### Trouble and its Causes

Valve does not close
Container pressure is below 1,5 bars
Flow rate is too low (7,5 m³/h)
Relief hole in positon is

clogged (0,1 mm) Servo-section is flooded

Valve does not open

Container pressure is above 12 bars Container is slanted more than 5°

Valve leaks

Seal of drain valve is clogged Seal of servo-valve is damaged

#### Remedial action

Correct it

Blow it clear \*) or clean the hole

Blow it clear \*)

Correct it

Blow it clear \*)
Have it repaired by the factory

\*) Blowing clear is achieved using the manual operation feature several times and for fairly long periods.

Special tools are needed to change the seals. These and similar operations should therefore only be performed in factory.